

LH-ALBS 200K



· 轮架:

采用厚钢压制成型，带重型支架轮叉和顶板配件，使用非常稳定的中心栓拧接和固定，万向旋转机构采用双滚珠轴承，另外通过四个特殊成型、硬化的轴承套盖进行加强，因此对震动及冲击特别不敏感。螺栓轮轴。镀锌，蓝色钝化，不含六价铬。

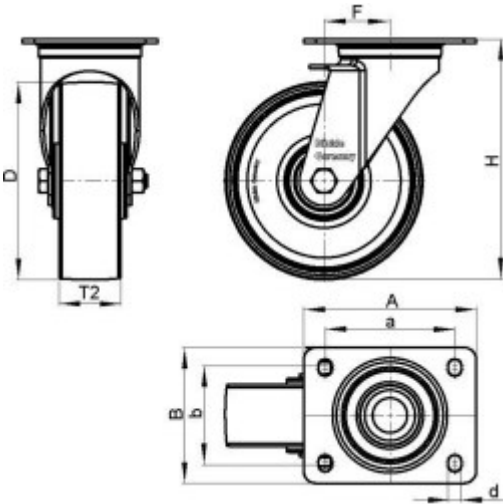
· 单轮:

· 轮胎/胎面:

通过化学反应浇铸的优质聚氨酯弹性体Blickle Besthane®

Soft，由于采用了非常厚的弹性胎面，操作舒适性极高，行走噪音低，滚动阻力小，动载承载能力高，非常保护地面，非常耐磨，抗切割和撕裂强度高，与轮体的化合效果极佳。

· 轮辋/轮体: 采用压铸铝合金。浇铸胎面。



Technical data

单件重量	4.25 kg
万向脚轮偏心距 (F)	70 mm
总高度 (H)	245 mm
承载能力	700.00 kg
轮宽 (T2)	50 mm
轮径 (D)	200 mm
最低耐温性	-25° C-+70° C
最高耐温性	70° C
胎面及轮胎硬度	75 Shore A
轴承种类	滚珠轴承
顶板尺寸 (A, B)	140 x 110 mm
螺栓孔径 (d)	11 mm
螺栓孔间距 (a, b)	105 × 75-80 mm
制造商	Blickle

滚动阻力	■■■■■
行走噪音	■■■■■
保护地面	■■■■■

变量

☐		采用“central-stop”型中央制动器 -CS13
☐		采用“ideal-stop”型制动器 -IS
☐		-ST
☐		制动器 -FI
☐		轮面弧度 -(CO)
☐		脚档 (FG)
☐		脚档 (FS)