

产品数据表单

LH-GB250K



· 轮架:

采用厚钢压制成型，带重型支架轮叉和顶板配件，使用非常稳定的中心栓拧接和固定，万向旋转机构采用双滚珠轴承，另外通过四个特殊成型、硬化的轴承套盖进行加强，因此对震动及冲击特别不敏感。螺栓轮轴。镀锌，蓝色钝化，不含六价铬。

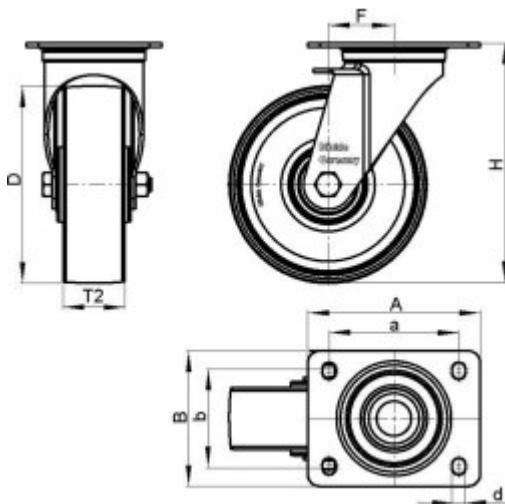
· 单轮:

· 轮胎/胎面:

通过化学反应浇铸的优质聚氨酯弹性体Blickle Besthane®，行走噪音低，滚动阻力极小，动载承载能力高，保护地面，非常耐磨，抗切割和撕裂强度高，与轮体的化合效果极佳。

· 轮辋/轮体:

采用灰铸铁，带注油嘴，涂漆。浇铸胎面。



Technical data

单件重量	10.153 kg
万向脚轮偏心距 (F)	82 mm
总高度 (H)	295 mm
承载能力	900.00 kg
轮宽 (T2)	60 mm
轮径 (D)	250 mm
最低耐温性	-25° C - +70° C
最高耐温性	70° C
胎面及轮胎硬度	92 Shore A
轴承种类	滚珠轴承
顶板尺寸 (A, B)	140 x 110 mm
螺栓孔径 (d)	11 mm
螺栓孔间距 (a, b)	105 × 75-80 mm
制造商	Blickle

滚动阻力	■■■■■
行走噪音	■■■□□
保护地面	■■■□□

变量

- | | | |
|--------------------------|---|---------------------------------|
| ☐ |  | 采用“central-stop”型中央制动器
-CS13 |
| ☐ |  | 采用“ideal-stop”型制动器
-IS |