

系列: SPK

## 铸铁轨道轮

400 - 3,500 kg

✓RoHS



胎面及轮胎硬度	180 - 220 HB
耐高温性	-100° C - +600° C
滚动阻力	杰出
操作噪音	足够
保护地板表面	足够

### SPK 系列单轮:

采用坚固的灰铸铁, 当轮径大于 125 mm (不含轮缘) 时带注油嘴, 轮缘和轮面车削外径, 轮面与轴呈 3° 上升, 滚动阻力特别小, 特别耐磨, 涂漆, 银色。  
(参见材质说明第 40 页)

### 轴承种类:

- 滑动轴承
- 滚珠轴承: 两个压入式滚珠轴承, 采用长寿命润滑脂润滑。

### 其它特性:

耐化学性参见 材质说明第 40 页。

### 耐高温性:

- 滑动轴承种类: -100° C 至 +600° C, +600° C 时承载能力降低 50 %。
  - 滚珠轴承种类: -25° C 至 +120° C。
  - 耐热型滚珠轴承种类 (参见 型号/附件): -30° C 至 +300° C, +300° C 时承载能力降低 50 %。
- 对于滑动轴承种类应注意使用与使用温度相匹配的润滑剂进行充分、定期润滑。

表中所列承载能力适用于如下所列的轨道轮和轨道形状之间按照 DIN536 的对应关系 (起重机导轨标准):

SPK 50G 至 SPK 200K, SPK 250G, SPK 250K: A45  
SPK 201K, SPK 251K: A55

参见第 50 页单轮系列汇总表

轨道轮	无轮缘单轮直径 (D) [mm]	含轮缘单轮直径 (D1) [mm]	轮宽 (T2) [mm]	无轮缘轮宽 (T3) [mm]	轮缘底宽 (T4) [mm]	负载 [kg]	轴承种类	轴孔直径 (d) [mm]	轮毂长度 (T1) [mm]
SPK 50G	50	62	32	26	6	400	滑动轴承	15	32
SPK 75G	75	100	40	30	13.5	700	滑动轴承	20	47
SPK 75K	75	100	40	30	13.5	700	滚珠轴承	20	47
SPK 100G	100	125	46	36	13	800	滑动轴承	20	52
SPK 100K	100	125	46	36	13	800	滚珠轴承	20	52
SPK 125G	125	145	46	36	13	900	滑动轴承	20	52
SPK 125K	125	145	46	36	13	900	滚珠轴承	20	52
SPK 150G	150	175	46	36	13	1,000	滑动轴承	20	52
SPK 150K	150	175	46	36	13	1,000	滚珠轴承	20	52
SPK 180G	180	210	46	36	13	1,200	滑动轴承	30	52
SPK 180K	180	210	46	36	13	1,200	滚珠轴承	20	52
SPK 200G	200	230	53	38	20	1,500	滑动轴承	30	60
SPK 200K	200	230	53	38	20	1,500	滚珠轴承	25	60
SPK 201K	200	230	80	60	25	3,000	滚珠轴承	40	90
SPK 250G	250	300	65	50	17.5	2,500	滑动轴承	40	70
SPK 250K	250	300	65	50	17.5	2,500	滚珠轴承	30	70
SPK 251K	250	300	80	60	25	3,500	滚珠轴承	40	90

### 型号/附件



采用耐热型滚珠轴承 (烤箱轴承)	
技术说明页码	61
产品代码后缀	-IK
可提供	滚珠轴承种类 敬请垂询

